Jens Bauer oHG

Schmierstoffe · Filter · AdBlue® · Batterien

Landmaschinen
Baumaschinen

Produktkatalog

ASF
OILS

Jens Bauer
Schmierstoffe · Filter · AdBlue® · Batterien

Telefon: 03634 602836
Telefax: 03634 693655

www.asf-bauer.de
info@asf-bauer.de

MOTORENÖLE 4
UNIVERSALÖLE 5-6
GETRIEBEÖLE 7
HYDRAULIKÖLE 8
2-TAKTÖLE 9
AdBlue® 10
FILTER 11
WINTERCHEMIE 12
SERVICE 13

	Artikelbezeichnung Kurzbeschreibung	verwendbar für:	Gebinde Verpackungseinheit

Motorenöle

	TURBOCARGO 10W-40 USHPD-Leichtlauf-Motorenöl auf synthetischer Technologie basierend mit universellem Charakter. Geeignet für den Einsatz in NFZ-Motoren und den gemischten Fuhrpark.	API CI-4/SL, ACEA E4, E7, A3/B4 Mercedes-Benz Blatt 228.5, 229.1, 235.27 (Retarder Voith A), MAN Werknorm M 3277, M 3277 CRT, Volvo VDS-2, Deutz DQC III-05, MTU Typ 3, Renault VI-RXD, Caterpillar ECF-1a	20 Liter 60 Liter 208 Liter Container Bulk
	TURBOTEC 10W-40 SHPD-Leichtlauf-Motorenöl auf synthetischer Technologie basierend mit universellem Charakter. Geeignet für den Einsatz in Diesel- und Benzinmotoren in gemischten Fuhrparks und PKW´s (ausgenommen Pumpe-Düse).	API CI-4/SL, ACEA A3/B4, E7, Global DHD-1, Mercedes-Benz Blatt 228.3, 229.1, MAN Werknorm M 3275, Volvo VDS-3, MTU Typ 2, MTU DDC BR 2000/4000, Deutz DQC III-05, Renault VI-RLD/RLD-2, Cummins DES 20071/-2/-6/-7/-8, Caterpillar CAT ECF-1a und ECF-2	20 Liter 60 Liter 208 Liter Container Bulk
	TURBO PLUS 15W-40 SHPD-Universal-Motorenöl für den gemischten Fuhrpark. Anwendbar in Diesel- und Benzinmotoren in Nutzfahrzeugen, Arbeitsmaschinen und PKWs (ausgenommen Pumpe-Düse)	API CI-4/SL, ACEA A3/B4, E7, Global DHD-1, Mercedes-Benz Blatt 228.3, 229.1, MAN Werknorm M 3275, Volvo VDS-3, MACK EO-M Plus, MTU Typ 2, MTU DDC BR 2000/4000, Renault RVI-RLD/RLD-2, Caterpillar CAT ECF-1a und ECF-2, ZF TE-ML 07C, Allison C4	20 Liter 60 Liter 208 Liter Container Bulk
	TURBO SUPER LA PLUS 15W-40 SHPD (Super-High-Performance-Diesel) für Dieselmotoren mit Abgasturboaufladung und Ladeluftkühlung, Wartungsintervallverlängerung, spezielle Grundöle und Additive sorgen für einen niedrigen Ölverbrauch, erfüllt und übertrifft die aktuellsten Emissionsanforderungen, Reduzierung der Abgas- und Partikelemissionen	API CJ-4/SM, ACEA E9, Mercedes Benz Blatt 228.31, MAN Werknorm 3275, Volvo VDS-3 & VDS-4, MTU Typ 2.1, Deutz DQC III-05, Renault VI RLD-3, Caterpillar ECF-1a, ECF-2 und ECF-3	20 Liter 60 Liter 208 Liter Container Bulk
	TURBOMAX LA PLUS 10W-40 SHPD-Motorenöl (Super-High-Performance-Diesel) wurde speziell für die Versorgung abgasoptimierter Motoren mit Abgasnachbehandlungen entwickelt, wurde auf die Abgasnormen Euro V und Euro VI abgestimmt, wird in extrem hoch beanspruchten Nutzfahrzeug-Dieselmotoren eingesetzt	API CJ-4/SN, ACEA E9, Mercedes-Benz Blatt 228.31, Volvo VDS-4 (STD 417-0001), MAN-Werknorm M 3575, Caterpillar CAT ECF-1a, ECF-2 und ECF-3, Cummins DES 20071/-2/-6/-7/-8, Renault VI RLD-3, MTU MTL 5044 Typ 2.1, Deutz DQC III-10 LA	20 Liter 60 Liter 208 Liter Container Bulk
	TURBO ECO LA 10W-30 Low Saps Synthese SHPD-Leichtlauf. Motorenöl für Dieselmotoren, es ist ein kraftsparendes Motorenöl für schwerbelastete Dieselmotoren, welches für verlängerte Ölwechselintervalle und Abgasnachbehandlungen optimiert wurde, trägt zur Reduzierung der Abgas und Partikelemissionen bei und verlängert die Lebensdauer der Katalysatoren und Partikelfilter.	Mercedes-Benz 228.31 MAN M 3575 Volvo VDS-4 (STD 417-0001), Renault VI-RLD-3, Caterpillar ECF-2, Caterpillar ECF-3 Cummins CES 20081, DEUTZ DQC III-10 LA, Mack EO-O Premium Plus	20 Liter 60 Liter 208 Liter Container Bulk

Artikelbezeichnung Kurzbeschreibung	verwendbar für:	Gebinde Verpackungseinheit

Universalöle

	UNIVERSAL TRAKTORENÖL 10W-40 STOU Modernes Spezialöl für landwirtschaftliche Maschinen, Bagger und Baumaschinen. Folgende Einsatzbereiche können mit diesem Öl abgedeckt werden: - Motorenöl (Saug- oder Turbomotoren) - Getriebeöl (mit nassen Bremsen/ Kupplungen) - Hydrauliköl	API CG-4/SF, ACEA E3, API GL4, SAE 80W, 80W-90, 85W-90, DIN 51524, T3 HV, HLP-D, HVLP-D (ISO VG 32-100), Ford ESN-M2C-41B, -86A, 121E, -134D, -159B/C; John Deere JDM J27, J20 C/D; Case International MS 1118/1209; Allison C4; Caterpillar TO-2; ZF TE-ML 06A/B/C, 07B; MF M1139, M1144, M1145	20 Liter 60 Liter 208 Liter Container Bulk
	UNIVERSAL TRAKTORENÖL 10W-30 STOU Modernes Spezialöl für landwirtschaftliche Maschinen, Bagger und Baumaschinen. Folgende Einsatzbereiche können mit diesem Öl abgedeckt werden: - Motorenöl (Saug- oder Turbomotoren) - Getriebeöl (mit nassen Bremsen/ Kupplungen) - Hydrauliköl	API CG-4/SF, ACEA E3, API GL4 SAE 80W, DIN 51524, T2 HLP (ISO VG 68) Ford ESN-M2C-41B, -86A, 121E, -134D, -159B/C; John Deere JDM J27, J20 C/D; Case International MS 1118/1209; Allison C-4; Caterpillar TO-2; ZF TE-ML 06A/B/C, 07B; ZF TE-ML 03E, 05F, 06K, 17E, 21F; MF M1139, M1144, M1145	20 Liter 60 Liter 208 Liter Container Bulk
	HYD. TRANS UTTO leistungsfähiges Universalöl für landwirtschaftliche Maschinen, Baumaschinen und Bagger mit gemeinsamem Ölkreislauf für Getriebe-, Achsantriebe und Hydraulikanlagen. Nicht als Motorenöl verwendbar.	API GL-4, SAE 80W, HLP-D/HVLP-D (ISO VG 46-68) Allison C-4; Caterpillar TO 2; Case IH B6, MS 1207, 1209, 1210; Ford ESN-M2C 48B, 53C, 86-B/C, 134 A/B/C; John Deere JDM-J20, C/D, J14 A; White Farm Q-1826, 1705, 1766, 1802; Volvo WB 101; MF M1139, M1144, M1145;	20 Liter 60 Liter 208 Liter Container Bulk
	DYNATRANS VX FE Hochleistungsgetriebeöl für die gängigen Getriebe und Hydrauliken von Traktoren, Land- und Forstmaschinen. Es ist ebenso geeignet für Achsen von Bau- und Landmaschinen wenn ein UTTO nach API GL-4 erforderlich ist. Besonders empfohlen für Achsen in VOLVO Baumaschinen. Es ist auf Nassbremsen abgeprüft und vermeidet ein Überhitzen oder Quietschen von Ölbadbremsen.	VOLVO CE WB 102, JOHN DEERE JDM J20D, KUBOTA S UDT, MASSEY FERGUSON CSM M 1143, M 1145, CASE MS 1206, MS 1207, MS 1209, CNH MAT 3505, 3525, 3526, 3540, NEW HOLLAND NH 410B, NH 410C,FORD MC 134D und FNHA 2C 201.00, CLAAS RENAULT AGRICULTURE, Mc Cormick HTX, VALTRA G2-08, AGCO/Allis 821 XL, DIN 51524-3 HVLPD, ISO VG 46, API GL-4	20 Liter 60 Liter 208 Liter Container Bulk
	CTO PREMIUM 10W-30 Hochleistungs - Kraftübertragungsöl für Bau-maschinen und Traktoren. Hohe mechanische und thermische Belastungen werden auch bei langen Ölwechselintervallen sicher beherrscht, erfüllt die Spezifikationen und Anforderungen von ZF zur Erst- und Serviceabfüllung von Traktorentriebwerken der Baureihe Eccom 3.5 und S-Matic.	Allison C4, Komatsu KES 07.881.1, ZF TE-ML 06M, Caterpillar TO-4, ZF TE-ML 03C, Claas Eccom 3.5 (CSE), ZF TE-ML 06H	20 Liter 60 Liter 208 Liter Container Bulk

Artikelbezeichnung Kurzbeschreibung	verwendbar für:	Gebinde Verpackungseinheit

Universalöle

	GETR./HYDRAULIKÖL 30W TO-4 Spezial-Getriebeöl auch Kraftübertragungsöl für Hydrauliken, Endantrieben, Nassbremsen und Kupplungen für moderne Getriebe von Traktoren und Baumaschinen. Nicht als Motorenöl verwendbar.	API CF/CF-2 Caterpillar TO-4; Allison C4; Komatsu; Eaton; ZF TE-ML 03C, 07F	20 Liter 60 Liter 208 Liter Container
	TITAN UTTO PLUS SAE 5W-30 Hochleistungsöl für Achsen sowie Getriebe-Hydrauliksysteme an Bau- und Landmaschinen mit nassen Bremsen inklusive Differenzialsperre. Nicht als Motorenöl verwendbar.	Volvo WB 101; Komatsu KES 07.866 (Axle Oil); John Deere J20C, J14B, JD303; Ford M2C-86C, M2C,-134D; Massey-Ferguson M1127/M1129/M1135/M1143; Steyr 397.88.0001; Case MS 1207, MS 1209, MS 1210; Kubota UDT Fluid	20 Liter 60 Liter 208 Liter Container
	HYD. TRANS UTTO 20W-40 Spezielles UTTO = Universal-Tractor-Transmission-Oil für alle Systeme mit sehr hohen thermischen Belastungen und Verschleißschutz-Anforderungen bzw. erhöhten Anforderungen in Nassbremssystemen. Nicht als Motorenöl verwendbar.	Volvo WB 101; Hanomag; Komatsu; ZF TE-ML 03E, 05F, 06K, 17E	20 Liter 60 Liter 208 Liter

Exide® BATTERIEN

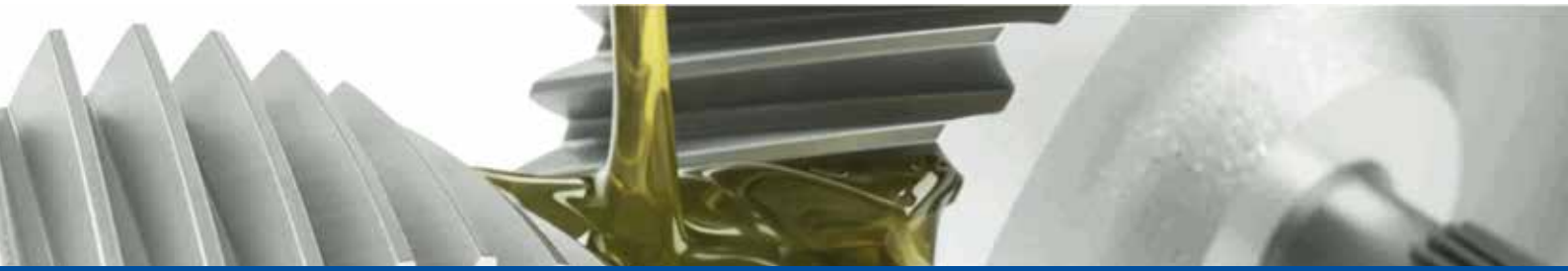
liefern hohe Energie, hohe Kapazität und hohe Startkraft, widerstandsfähig für häufiges Laden, optimaler Widerstand gegen Korrision durch verbesserte Metall-Legierungen und Verwendung von Streckmetall (Exmet)

für Land- und Baumaschinen, Nutzfahrzeuge, PKW und LKW

	Artikelbezeichnung Kurzbeschreibung	verwendbar für:	Gebinde Verpackungseinheit

Getriebeöle

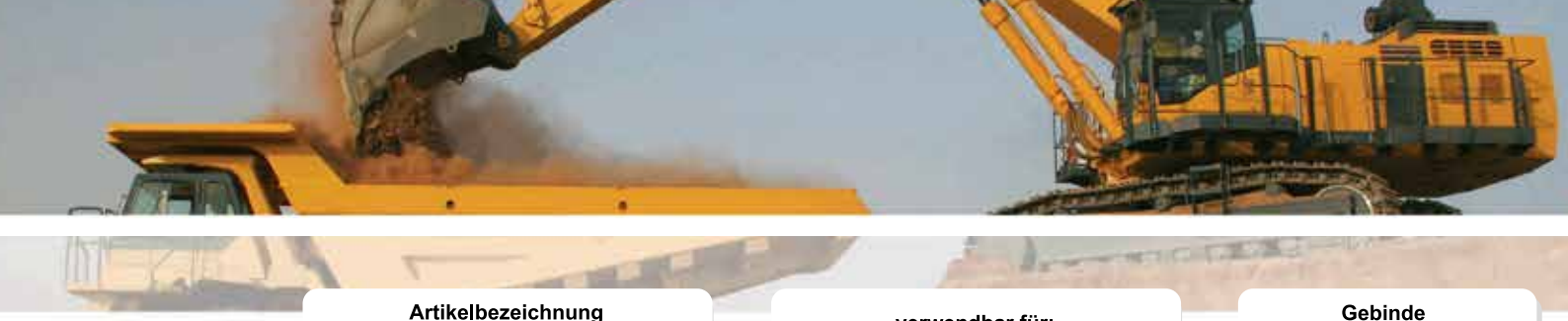
	GETRIEBEÖL EP 80W Mehrbereichs-Getriebeöl für Schaltgetriebe und Achsgetriebe	API GL4, Mercedes-Benz Blatt 235.1, MAN 341, Typ E1+Z1, Ford SQM-2C-9008A; TE-ML 02A, 16A, 17A, 19A	20 Liter 60 Liter 208 Liter Container Bulk
	GETRIEBEÖL EP 85W-90 Mehrbereichs-Getriebeöl für Schaltgetriebe und Achsgetriebe	API GL4, Mercedes-Benz Blatt 235.1, MAN 341, Typ E1+Z1, Ford SQM-2C-9008A; TE-ML 02A, 16A, 17A, 19A	20 Liter 60 Liter 208 Liter Container Bulk
	HYPOID-GETRIEBEÖL EP 85W-90 **HYPOID-GETRIEBEÖL EP 85W-140** EP-Hypoid-Getriebeöl für Achsen mit und ohne Selbstsperrdifferential in PKWs, Nutzfahrzeugen, Arbeitsmaschinen und landwirtschaftlichen Geräten	API Klassifikation GL5; Mercedes-Benz Blatt 235.0; MAN Werknorm 342 Typ M1; Ford SQM-2C-9002 AA; TE-ML 05A, 07A, 16B, 16C, 16D, 17B, 19B, 21A	20 Liter 60 Liter 208 Liter Container Bulk
	HYPOID-GETRIEBEÖL LS 90 LS-Hypoid-Getriebeöl für Achsen mit Selbstsperrdifferentialgetrieben, Einsatz bei kombinierten Schalt- und Achsgetrieben in PKWs, Nutzfahrzeugen, Arbeitsmaschinen und bevorzugt in landwirtschaftlichen Geräten	API Klassifikation GL5 LS SAE 85W-90; Ford M2C-104 A; TE-ML 05C, 12C, 16E, 21C	20 Liter 60 Liter 208 Liter Container Bulk



	Artikelbezeichnung Kurzbeschreibung	verwendbar für:	Gebinde Verpackungseinheit
Hydrauliköle			
	HLP ISO-VG 22/32/46/68 Hydrauliköl hergestellt auf Basis hochwertiger Grundöle und speziellen hochwirksamen Zusätzen zur Verbesserung der Oxidationsbeständigkeit und des Korrosionsschutzes.	HLP-Hydrauliköle übertreffen die Mindestanforderungen gemäß DIN 51524/Teil 2	4 x 5 Liter 20 Liter 60 Liter 208 Liter Container Bulk
	HVLP ISO-VG 22/32/46/68 Hydrauliköl hergestellt auf Basis hochwertiger Selektivraffinate mit Wirkstoffen zur Verbesserung der Oxidationsbeständigkeit und des Korrosionsschutzes. Hoher Viskositätsindex	DIN 51524/Teil 3; Wacker Neuson	20 Liter 60 Liter 208 Liter Container Bulk
	HVLP-D 22/32/46/68 Hydrauliköl mit einem ausgeprägten Viskositäts-Temperatur-Verhalten, ist als Mehrbereichs-Hydrauliköl und in allen Mobilhydrauliken (Bagger, Planierraupen, Radlader, LKW-Hydrauliken), stationären Anlagen im Fertigungs- und Werkzeugmaschinenbereich einsetzbar, überdeckt die Viskositätsklassen ISO VG 32, 46, 68	übertrifft die Anforderungen an Hydrauliköle nach DIN 51524, Teil 3 in allen wichtigen Eigenschaften	20 Liter 60 Liter 208 Liter Container Bulk
bio	**HEES 46** Hydrauliköl auf der Basis von synthetischer Ester zur Vermeidung von Umweltschäden durch biologische Abbaubarkeit	erfüllt die Anforderungen DIN ISO 15 380, VDMA-Einheitsblatt 03.94, VDMA 24568, Type HEES	20 Liter 60 Liter 208 Liter Container Bulk
Schmierfette			
	MEHRZWECKFETT 2 lithiumverseiftes Universal-Mehrzweckfett für Wälz- und Gleitlagerschmierung	Kennzeichnung nach DIN 51502, Type K2K-30	20 x 400 g 5 kg 15 kg 25 kg 50 kg
	MEHRZWECKFETT EP 2 lithiumverseiftes EP-Langzeitfett für Wälz- und Gleitlagerschmierung	erfüllt die Anforderungen nach MB-Blatt 267, Kennzeichnung nach DIN 51502, Type KP2K-30	20 x 400 g 30 x 500 g 5 kg 15 kg 25 kg 50 kg
	WÄLZLAGERFETT LC 002 BLAU blaues Lithiumkomplexseifen-Schmierfett auf Mineralölbasis, eignet sich zur Schmierung von hoch druckbelasteten Wälz- und Gleitlagern bei erhöhten Lagertemperaturen, besonders zu empfehlen für die Radlagerschmierung von Nutzfahrzeugen und schnellaufende PKW-Radlager	Kennzeichnung nach DIN 51818, Type KP2P-35; MAN 284 Li-H 2	20 x 400 g 20 x 500 g 5 kg 15 kg 25 kg 50 kg
	FLIESSFETT EP 00/000 Einsatz für Zentralschmierungseinrichtungen von Nutzfahrzeugen sowie im Freien arbeitenden Aggregaten mit langen Leitungswegen (lithiumverseift)	entspricht: Fließfettspezifikation der Firma Willy Vogel AG und der Daimler-Benz-Liefervorschrift DBL 6833.00. - Betriebsstoff-Vorschrift 264 und ist freigegeben von Lincoln und Tecalamit sowie von MAN nach Werknorm 283 Li-P00; Spezialfett nach DIN 51502, Type GP 00/000 K-50	20 x 900 g 5 kg 15 kg 25 kg 50 kg

2-Taktöle · Haftöle · Gerätebenzine

	Artikelbezeichnung Kurzbeschreibung	verwendbar für:	Gebinde Verpackungseinheit
	ZWEITAKTÖL 2T SELF MIX ROT Selbstmischendes 2-Takt-Öl für luftgekühlte 2-Taktmotoren aller Leistungsbereiche mit Gemischschmierung und Getrenntschmierung	API TA, TB, TC; NMMA TC-W	12 x 1 Liter 4 x 5 Liter 20 Liter 60 Liter 208 Liter
	RASENMÄHERÖL SAE 30 Modernes Einbereichsmotorenöl für Diesel-Motoren, Diesel-Turbolader und Otto-Viertakter. Die hohe Qualität zeichnet sich durch die Auswahl hochwertiger Solventraffinate und erprobte Additive-Package aus.	API CF/SF; ACEA E2 MB-Blatt 228.0; Caterpillar TO-2; Allison C3; MAN-Werknorm 270; MTU Typ 1; MTU DDC BR 2000 und 4000; ZF TE-ML 03B/04B	12 x 1 Liter
	SÄGEKETTENMEDIUM SKM Sägekettenöl aus hochwertigen Grundkomponenten und wirksamen Zusätzen, findet Einsatz in Land- und Forstwirtschaft, im Gartenbau sowie in der holzverarbeitenden Industrie	Dolmar, Stihl, Solo, Partner, Homelite, Mc Culloch, etc	4 x 5 Liter 20 Liter 60 Liter 208 Liter Container Bulk
	GERÄTEBENZIN GREEN 2T/4T vollsynthetisches Spezialbenzin bestens geeignet für den Einsatz in Forst- und Landwirtschaft, im Gartenbau sowie in der holzverarbeitenden Industrie	Schweden-Norm SSD 155461	4 x 5 Liter 25 Liter



Artikelbezeichnung Kurzbeschreibung	verwendbar für:	Gebinde Verpackungseinheit

AdBlue®

AdBlue® Hochreine 32,5% Harnstofflösung, die zur Nachbehandlung von Abgasen in einem SCR-Katalysator benutzt wird	nach ISO 22241; DIN 70070; Aus 32	1 Liter 5 Liter 10 Liter 20 Liter 210 Liter IBC-Container Bulk

AdBlue® -Technik

PIUSI ZAPFPISTOLEN

Alle Piusi Zapfpistolen sind aus Werkstoffen angefertigt, die mit AdBlue® verträglich sind. **Automatische Zapfpistole** mit Vorrichtung zum Stoppen des Flusses bei vollem Tank. Komplett mit Schlauchanschlussstück.

AdBlue®-PUMPE

Handbetriebene AdBlue®-Pumpe zum Abfüllen kleinerer Mengen.
Kostenoptimierte AdBlue®-Lösung für Landwirtschaft und kleinere Fuhrparks.
Die Pumpe ist leicht am Fass anzubringen,
die Abgabevorgänge erfolgen durch einen drei Meter langen Abgabeschlauch.

IBC AUTOMATIK-PUMPE

Die selbst ansaugende Pumpe ist leicht zu warten und einfach in der Handhabung.
Sie eignet sich perfekt für einen unkomplizierten Umgang mit AdBlue®.
Die Abgabeeinheit ist so konzipiert,
dass sie leicht von einem IBC zu einem anderen IBC versetzt werden kann.

- Pumpe selbstansaugend
- 4m Abgabeschlauch
- Leistung ca. 30-35 Liter pro Minute
- 230 V, 50 Hz

inkl. manueller Zapfpistole für AdBlue®
Die manuelle Zapfpistole ist besonders für hohe Durchflussmengen geeignet.

METROBULK 4000

Die komplette Harnstofftankstelle im Spezialcontainer
für den Outdoor-Einsatz

Container:
Isolierter Kunststoff Wandaufbau (3 cm)
Außenabmessungen (LxBxH): 3550 × 1200 × 2350mm
Leergewicht ca. 800 kg
Rahmenkonstruktion aus GFK-Profilen
Gabeleinschübe zur Staplerverladung
Farbgebung: Naturweiß, Oberflächen Harnstoff beständig

Tank:
Material: HD-PE, Tankvolumen: 4000 Liter (brutto)
Überfüllsicherung und Füllstandsmessung, Leckwarngerät

Abgabeeinheit:
Pumpe für Harnstofflösung AUS 32®
Nennförderleistung ca. 30 l / min
Nennspannung: 230 V / 50 Hz, 550 W
Automatischer Schlaucheinzug
4 m Zapfschlauch, Zapfschlauchabdeckung für Winterbetrieb
Eichfähige Ausführung ohne Gasabscheider
Eichfähige Messstrecke, Eichfähiger digitaler Durchflussmesser
Sichtstrecke
Preisrechner, mögl. Schnittstellen: ER3 oder ZSR-Variante 01

K24 ZÄHLER

Der K24 Zähler lässt sich leicht anbringen und verfügt über ein kompaktes, gut ablesbares Display. Das Zählwerk kann auch direkt an der Pumpe, oder an der Zapfpistole angebracht werden. Das Display wird durch zwei, leicht austauschbare Batterien (AAA) betrieben und lässt sich in vier verschiedene Positionen drehen.

Adapter zum Anschluss der Pumpe an den IBC

Fleetguard®

Fleetguard® FILTER

Ölfilter, Kraftstofffilter, Luftfilter, Kabinenluftfilter, Klimafilter, Hydraulikfilter, Belüftungsfilter, Filtersysteme

Für Land- und Baumaschinen, Nutzfahrzeuge, PKW, Klein- und 2-Takt Motoren, Forstma-schinen, Kompressoren und Druckluftan-lagen, usw.

Winterchemie

	Artikelbezeichnung Kurzbeschreibung	verwendbar für:	Gebinde Verpackungseinheit
	EUROLUB KÜHLERSCHUTZ D-48 EXTRA silikathaltiges Premium-Kühlerschutzmittel mit den meisten Zulassungen für alle gängigen PKW und Nutzfahrzeuge	Audi (bis Bj.1996) TL-774-C; BMW N 600 69.0; Deutz H-LV 0161 0188; Jenbacher TA-Nr. 1000-0201; Liebherr TLV 035, TLV 23009A; MAN 324 NF; Maybach DBL 7700.20, Blatt 325.0; Mercedes Benz DBL 7700.20, Blatt 325.0; MINI (BMW) BMW N 600 69.0; MTU MTL 5048; Opel/Vauxhall (bis Bj.2000) B 040 0240; Porsche TL 774-C, für 924, 928, 944, 968; Rolls-Royce (ab Bj.1998) BMW N 600 69.0; Saab 690 1599; Seat/Skoda (bis Bj.1996) TL-774-C; Smart DBL 7700.20, Blatt 325.0; VW (bis Bj.1996) TL-774-C; Volvo Car 1286083 Issue 002	12 x 1,5 Liter 4 x 5 Liter 20 Liter 60 Liter 210 Liter Container Bulk
	EUROLUB KÜHLERSCHUTZ D-30 silikatfreies Premium-Kühlerschutzmittel, besonders für neue Hochleistungsmotoren mit verlängerten Wechselintervallen geeignet	Audi/Bentley/Lamborghini/Seat/Skoda: VW TL 744-D/F; MAN 324 SNF; Mercedes-Benz DBL 7700.30, Blatt 325.3; MTU MTL 5048; Porsche: für Carrera, Boxter, Cayman, Cayenne	12 x 1,5 Liter 4 x 5 Liter 20 Liter 60 Liter 210 Liter Container Bulk
	KÜHLERSCHUTZ D-40 SUPER Nitrit-, amin- und phosphatfreier Zusatz für den Kühler, schützt den Kühler vor Frost, Korrosion und erhöht den Siedepunkt des Wassers, für Aluminium-Motoren geeignet	VW TL 774 Ausf. G (Audi, Bentley, Lamborghini, Seat, Skoda, VW ab Bj. 2008), MB 325.5, MAN 324 Typ Si-OAT	12 x 1,5 Liter 20 Liter 60 Liter 208 Liter Container Bulk
	KÜHLMITTEL ES COMPLEAT™ Kühlmittel mit langer Lebensdauer für Wartungsintervalle von 250.000 km oder 4.000 Betriebsstunden, erfüllt die Leistungsanforderungen gemäß ASTM D-3306, D-4985, kompatibel mit allen gängigen Kühlmitteln, verfügbar als Konzentrat und als 50/50-Premix, für alle Diesel-, Benzin- und Flüssiggasmotoren	TMC RP-338 Extended Life, TMC RP-329 (EG), THC RP-330 (PG), ASTM D-4985 (EG), D-5216 (PG), ASTM D-6210 (EG), ASTM-6211 (PG), CID-A-A-52624, Waukesha®4-1974D, GM6038M, Cummins® SB 3666132, Cummins® CES 14603, Caterpillar®, Detroit Diesel® 7SE298, John Deere® 8650-5, Case New Holland® Navistar®, Freightliner® 48-22880, Volvo®, Paccar®, Mack® 014617004, EMD M.I. 1784E	5 Liter 20 Liter 208 Liter 1000 Liter lose Gebinde
	KÜHLMITTEL FLEETCOOL™ OAT* Kühlmittel mit langer Lebensdauer für Wartungsintervalle von 500.000 km oder 6.000 Betriebsstunden, erfüllt die Leistungsanforderungen gemäß ASTM D-3306, D-4985, kompatibel mit allen gängigen Kühlmitteln, verfügbar als Konzentrat und als 50/50-Premix, für alle Diesel-, Benzin- und Flüssiggasmotoren	DAF, MAN 324NF, Mercedes-Benz, Renault, Scania, Volvo, Audi, Bentley, Daihatsu, Ferrari, Fiat, Ford, Honda, Hyundai, Jaguar, Kia, Lancia, Land Rover, Lexus, Lotus, Mazda, MG Rover, Mini, Mitsubishi, Nissan, Porsche, Seat, Skoda, Subaru, Suzuki, Toyota, VW	5 Liter 20 Liter 208 Liter 1000 Liter lose Gebinde
	KLARE SICHT WINTER KONZENTRAT zuverlässiger Frostschutz mit Reinigungssubstanzen (Tensiden) für alle KFZ-Scheibenwaschanlagen	geeignet für Polycarbonatscheiben und Fächerstrahldüsen, enhält BITREX® zum Schutz vor dem Verschlucken durch Kinder, methanolfrei	12 x 1 Liter 4 x 5 Liter 20 Liter 60 Liter 210 Liter Container Bulk

Artikelbezeichnung Kurzbeschreibung	verwendbar für:	Gebinde Verpackungseinheit

Putztücher · Ölbinder · Werkstattchemie

	INDUSTRIEPUTZPAPIER, BLAU 38 breit, 3-lagig, 500 Blatt, randgeprägt, zwischenblattverleimt	zur Reinigung nahezu aller Arbeitsplätze, Werkzeuge, Maschinen und Oberflächen	1VE = 2 Rollen
	PUTZLAPPEN BUNT **PUTZLAPPEN WEISS**	zur Reinigung nahezu aller Arbeitsplätze, Werkzeuge, Maschinen und Oberflächen	10 kg 25 kg
	ÖLBINDEVLIEß ROLLEN WEIß 44 x 0,48 m Standard nicht. geb. 170 Liter	Bindet Flüssigkeiten aller Art auf fast allen Oberflächen.Vorteil: Perfekt für schwer zugängige Standorte.	1VE= 2 Rollen
	ÖLBINDEMITTEL UNIVERSAL **ÖLBINDEMITTEL PLUS** bindet Flüssigkeiten aller Art auf jeder festen Oberfläche, selbst bei völliger Sättigung des Granulates wird optimale Rutschfestigkeit erreicht	Typ: III/R Universal 1-3 mm Plus 0,5-1 mm	17 kg 20 kg
	CARAMBA-HANDWASCHPASTE beseitigt porentief und schonend Öl, Fett, Bitumen, Tinte und andere hartnäckige Verschmutzungen	dermatologisch getestet, enthält hautfreundliche Rohstoffe, frei von Alkalien und Lösungsmitteln, sandfrei	24 x 500 ml 10 Liter
	CARAMBA INTENSIV BREMSEN-REINIGER schnell reinigend, absolut rückstandsfrei, restlos entfettend, schnell trocknend, acetonfrei - neutral gegenüber Gummi, Kunststoff und lackierten Flächen, silikonfrei	für Scheibenbremsen, Hydraulik- und Kupplungsteile, Lichtmaschinen etc.	12 x 500 ml 2 x 5 Liter 25 Liter 60 Liter
bio	**CARAMBA INTENSIV ALLZWECK-REINIGER KONZENTRAT** entfernt selbst hartnäckige Verschmutzungen wie Öl, Fett, Nikotin, Ruß, Wachs, Seife, Tinte, Insekten usw. umweltschonend da biologisch abbaubar	NSF zertifiziert hochkonzentriertes Reinigungsmittel für die gründliche und materialschonende Gebäude-, Großküchen-, Fahrzeug- und Industriereinigung	10 Liter 25 Liter
	PUMPSPRÜHER BREMSENREINIGER / ALLZWECKREINIGER Druckpumpzerstäuber für gebrauchsfertige Lösungen	Fassungsvermögen 1 Liter (ohne Inhalt)	1 VE = 1 Stück

	Artikelbezeichnung Kurzbeschreibung	verwendbar für:	Gebinde Verpackungseinheit
Reparatur · Wartung			
	CARAMBA HOCHLAST DRAHTSEIL- UND ZAHNRADFETT schwarzes, graphithaltiges Hochdruckfett, optimaler Korrosionsschutz durch Langzeitschmierung	für hoch belastete Lager, Stahlseile, Kräne, Aufzüge, Rolltreppen etc., salz- und spritzwasserbeständig, optimal haftend, verharzt nicht, silikonfrei	6 x 500 ml
	CARAMBA HOCHLEISTUNGSKETTENSPRAY Vollsysnthetisches, farbloses Fett, Schutz gegen Verschleiß, Längung und Korrosion	extreme Schmiereigenschaft (VKA-Wert: 2.800N), schleuderfest und spritzwasserresistent, hohe Kriechfähigkeit, O-, X- und Z-Ring geeignet	6 x 500 ml
Rostlösen · Ölen ·Schmieren			
	CARAMBA RASANT HOCHLEISTUNGS-ROSTLÖSER löst stark verrostete Verbindungen	extrem schnell rostlösend, sehr gutes Kriechvermögen, effektiv gegen Klebstoffreste, Schmutzkrusten und Verharzungen, silikonfrei	6 x 500 ml 2 x 5 Liter
	CARAMBA HOCHLEISTUNGS SILIKON-SPRAY farblos und geruchsarm, Multifunktionales Schmier- und Pflegemittel für Metall, Kunststoff und Gummi	NSF zertifiziert schmiert und pflegt, keine Fleckenbildung, hohe Wasserresistenz verhindert unerwünschtes Vereisen	6 x 500 ml
	CARAMBA SUPER-MULTIFUNKTIONS-SPRAY Rostlöser, Schmiermittel, Kontaktspray, Korrosionsschutz, Reiniger	sehr gute Schmiereigenschaften, hohe Feuchtigkeitsverdrängung, ohne Feststoffe, silikonfrei, effizienter Schutz vor Störungen durch Feuchtigkeit und Korrosion, keine Verharzung, gutes Kriechvermögen	6 x 500 ml 2 x 5 Liter 25 Liter 200 Liter
	CARAMBA MULTIFUNKTIONS PTFE-SPRAY universelles Schmier- und Schutzmittel auf synthetischer Basis	wirkt von -30°C bis +250°C, chemisch beständig, perfekte Notlaufeigenschaften, sehr gute Schmiereigenschaften bei hohem Druck (VKA-Wert: 1.600N), nicht elektrisch leitend, silikonfrei, für alle Atmosphären geeignet (auch Vakuum), hohe Wasserresistenz verhindert unerwünschtes Vereisen	6 x 500 ml
Caramba ...das wirkt!	**CARAMBA 70 MULTIFUNKTIONS-ÖL** universelles Multifunktions-Öl für ungezählte Aufgaben im Haushalt, im Garten, in der Werkstatt, im Betrieb, bei Auto und Motorrad.	schmiert und lockert eingerostete Verbindungen, Verschraubungen, Bolzen usw. pflegt und schmiert Metallteile, Scharniere, Gelenke, Führungsschienen usw. beseitigt Fett-, Ruß- und Ölverschmutzungen auf Metalloberflächen	12 x 100ml 12 x 250ml 6 x 400ml

Jens Bauer

Schmierstoffe · Filter · AdBlue® · Batterien

Telefon: 03634 602836
Telefax: 03634 693655

www.ASF-Bauer.de
info@ASF-Bauer.de

ASF Jens Bauer oHG
Erfurter Höhe 12
99610 Sömmerda/Thüringen

Telefon: 03634 602836
Telefax: 03634 693655

www.asf-bauer.de
info@asf-bauer.de